Załącznik nr 1 do decyzji RŚ.VI.MM.7660/42-6/08

Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

1. **Wydział Produkcji Mediów Technologicznych (PI-EC) /instalacja typu IPPC - kotłownia/.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | | |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **mg/m3u** | **kg/h** |
| kocioł parowy nr 1 FM-120 | Z-6/EC II/2 | spalanie gazu ziemnego  pył  SO2 NO2 | 5  20  250 | -  -  - |
| spalanie oleju opałowego pył  SO2  NO2 | 50  850  400 | -  -  - |
| kocioł parowy nr 2 FM-120 | Z-6/EC II/3 | spalanie gazu ziemnego  pył SO2  NO2 | 5  20  250 | -  -  - |
| spalanie oleju opałowego pył  SO2 NO2 | 50  850  400 | -  -  - |
| kocioł parowy nr 3 FM-120 | Z-6/EC II/4 | spalanie gazu ziemnego  pył  SO2 NO2 | 5  20  250 | -  -  - |
| spalanie oleju opałowego pył  SO2  NO2 | 50  850  400 | -  -  - |
| kocioł parowy nr 4 FM-120 | Z-6/EC II/5 | spalanie gazu ziemnego  pył SO2  NO2 | 5  20  250 | -  -  - |
| spalanie oleju opałowego pył  SO2  NO2 | 50  850  400 | -  -  - |
| Zbiornik oleju opałowego | EC-II/E6 | węgl alif. do C12 | - | 0,045 |

1. **Wydział Produkcji Mieszanek (BT-1).**

Warunki w pozwoleniu jak dla pozwolenia na wprowadzenia gazów

i pyłów do powietrza (zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy – Prawo ochrony środowiska)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **kg/h** |
|  |  | anilina | 0,00016 |
| mikser 2 | Z-1/W1/1 | benzen | 0,00100 |
|  |  | CS2 | 0,04500 |
|  |  | fenol | 0,00050 |
|  |  | pył ogółem | 0,34160 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,34160 |
|  |  | węgiel element. | 0,19910 |
|  |  | styren | 0,01050 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,35500 |
|  |  | cynk | 0,02550 |
|  |  | ksylen | 0,00410 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00020 |
| mikser 3 | Z-1/W1/2 | benzen | 0,00100 |
|  |  | CS2 | 0,04500 |
|  |  | fenol | 0,00090 |
|  |  | pył ogółem | 0,34160 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,34160 |
|  |  | węgiel elemen. | 0,19910 |
|  |  | styren | 0,01650 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,35500 |
|  |  | cynk | 0,02550 |
|  |  | ksylen | 0,00410 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00020 |
| mikser 4 i 5 | Z-1/W1/3 | benzen | 0,00100 |
|  |  | CS2 | 0,04500 |
|  |  | fenol | 0,00090 |
|  |  | pył ogółem | 0,34160 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,34160 |
|  |  | węgiel elemen. | 0,19910 |
|  |  | styren | 0,01650 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,35500 |
|  |  | cynk | 0,02550 |
|  |  | ksylen | 0,00410 |
|  |  | toluen | 0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| mikser 6 i 7 | Z-1/W1/4 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel elemen. styren  węgl alif. do C12 cynk  ksylen  toluen | 0,00016  0,00100  0,04500  0,00050  0,34160  0,34160  0,19910  0,01050  0,35500  0,02550  0,00410  0,00090 |
| kalander miksera 2, 3 | Z-1/W1/19 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00050  0,00030  0,00150  0,00060  0,00010  0,00010  0,00130  0,00050  0,00040  0,00510 |
| walcarki homogenizujące 4,  5, 6 i 7 | Z-1/W1/22 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00160  0,00100  0,00210  0,00180  0,00030  0,00030  0,00390  0,00050  0,00220  0,01570 |
| zbiorniki dobowe (zasyp sadzy) | Z-1/W1/101 | pył ogółem pył zaw.PM10  węgiel elemen. | 0,00350  0,00350  0,00350 |
| zbiorniki dobowe (zasyp sadzy) | Z-1/W1/102 | pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel elemen. | 0,00350  0,00350  0,00350 |
| zbiorniki dobowe (zasyp sadzy) | Z-1/W1/103 | pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel elemen. | 0,00350  0,00350  0,00350 |
| zbiorniki dobowe (zasyp sadzy) | Z-1/W1/104 | pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel elemen. | 0,00350  0,00350  0,00350 |
| zbiorniki dobowe (zasyp sadzy) | Z-1/W1/105 | pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel elemen. | 0,00350  0,00350  0,00350 |
| zbiorniki dobowe (zasyp sadzy) | Z-1/W1/106 | pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel elemen. | 0,00350  0,00350  0,00350 |
| zbiorniki dobowe (zasyp sadzy) | Z-1/W1/107 | pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel elemen. | 0,00350  0,00350  0,00350 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| zbiorniki dobowe (zasyp sadzy) | Z-1/W1/108 | pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel elemen. | 0,00350  0,00350  0,00350 |
| zbiorniki dobowe (zasyp sadzy) | Z-1/W1/109 | pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel elemen. | 0,00350  0,00350  0,00350 |
| zbiorniki dobowe (zasyp sadzy) | Z-1/W1/110 | pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel elemen. | 0,00350  0,00350  0,00350 |
| zbiorniki dobowe (zasyp sadzy) | Z-1/W1/111 | pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel elemen. | 0,00350  0,00350  0,00350 |
| zbiorniki dobowe (zasyp sadzy) | Z-1/W1/112 | pył ogółem pył zaw.PM10  węgiel elemen. | 0,00350  0,00350  0,00350 |
| walcarki płytujące miksera 4 | Z-1/W1/131 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00050  0,00030  0,00050  0,00040  0,00030  0,00030  0,00090  0,00050  0,00050  0,00390 |
| walcarki płytujące miksera 5 | Z-1/W1/132 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00050  0,00030  0,00050  0,00040  0,00030  0,00030  0,00090  0,00050  0,00050  0,00390 |
| walcarki płytujące miksera 6 | Z-1/W1/133 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00050  0,00030  0,00050  0,00040  0,00030  0,00030  0,00090  0,00050  0,00050  0,00390 |
| walcarki płytujące miksera 7 | Z-1/W1/134 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00050  0,00030  0,00050  0,00040  0,00030  0,00030  0,00090  0,00050  0,00050  0,00390 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| miksery, zbiorniki dobowe (odpowietrzanie), hala (wentylacji ogólna mechaniczna hali) | Z-1/W2/1 | aceton anilina benzen butan1-ol CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel elemen. styren  węgl alif. do C12 cynk  ksylen toluen | 0,04  0,18  0,00990  0,1  0,71000  0,16  1,9  1,9  1,6  0,1535  1,99  0,08  0,18  0,048 |
| maszyna do rozworkowywania białych napełniaczy  (wyciąg wentylacyjny) | Z-1/W2/2 | pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,04000  0,04000 |
| magazyn sadzy (odkurzanie pomieszczenia) | Z-1/W2/3 | pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,04000  0,04000 |
| odważalnia  (wyciąg wentylacyjny) | Z-1/W2/4 | pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel elemen. | 0,17000  0,17000  0,17000 |
| wytłaczarka i kalander miksera 9 | Z-1/W2/26 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00120  0,00060  0,00080  0,00080  0,00110  0,00230  0,00250  0,00500 |
| wytłaczarka i kalander miksera 11 | Z-1/W2/27 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00050  0,00040  0,00160  0,00080  0,00020  0,00020  0,00150  0,00290  0,00260  0,00550 |
| Z-1/W2/28 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00050  0,00040  0,00160  0,00080  0,00020  0,00020  0,00150  0,00290  0,00260  0,00550 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| wytłaczarka i walcarka płytującej miksera 10 | Z-1/W2/29 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00140  0,00040  0,00160  0,00090  0,00020  0,00020  0,00190  0,00310  0,00320  0,00680 |
| systemu rozładunku wagonów (odpowietrzanie) | Z-1/W2/51 | pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel elemen. | 0,2400  0,2400  0,2400 |
| maszyna do rozworkowywania sadzy  (odpowietrzanie) | Z-1/W2/55 | pył ogółem pył PM10  węgiel elemen. | 0,11900  0,11900  0,11900 |
| silosy i sendery w magazynie sadzy  (odpowietrzanie) | Z-1/W2/60 | pył ogółem pył PM10  węgiel elemen. | 0,25000  0,25000  0,25000 |
| Komora Mixer 12 /Produkcja mieszanek | Z1/W2E63 | aceton butan- 1-ol anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel element. styren  węgl alif. do C12 cynk  ksylen  toluen | 0,080  0,044  0,0026  0,001  0,30  0,009  0,25  0,25  0,11  0,005  0,0999  0,045  0,02  0,0065 |
| Kalander i maczarka mix 12 | Z1/W2E64 | aceton butan- 1-ol anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,048  0,028  0,0018  0,001  0,20  0,005  0,09  0,09  0,045  0,06  0,019  0,005 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Linia 12 -wywiew z komory chłodzenia | Z1/W2E65 | aceton butan- 1-ol anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,016  0,012  0,009  0,0009  0,04  0,001  0,02  0,02  0,004  0,018  0,017  0,0041 |
| Komora Mixer 13 /Produkcja mieszanek | Z1/W2E66 | aceton butan- 1-ol anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel element. styren  węgl alif. do C12 cynk  ksylen  toluen | 0,080  0,044  0,0026  0,001  0,42  0,009  0,25  0,25  0,11  0,005  0,0999  0,045  0,02  0,0065 |
| Kalander i maczarka mix 13 | Z1/W2E67 | aceton butan- 1-ol anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,048  0,028  0,0018  0,001  0,025  0,005  0,09  0,09  0,045  0,06  0,019  0,005 |
| Linia 13 -wywiew z komory chłodzenia | Z1/W2E68 | aceton butan- 1-ol anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,016  0,012  0,009  0,0009  0,04  0,001  0,02  0,02  0,004  0,018  0,017  0,0041 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Drzwi załadowcze i drzwi dolne miksera 10 -Produkcja mieszanek | Z1/W2E61 | aceton butan- 1-ol anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel element. styren  węgl alif. do C12 cynk  ksylen toluen | 0,080  0,044  0,0026  0,001  0,042  0,009  0,25  0,25  0,11  0,005  0,0999  0,045  0,02  0,0065 |
| Namaczarka , chłodziarka - linia mixera 10 | Z1/W2E62 | aceton butan- 1-ol anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,016  0,012  0,009  0,0009  0,04  0,001  0,02  0,02  0,004  0,018  0,017  0,0041 |

1. **Wydział Przygotowania Półfabrykatów (BT-2).**

Warunki w pozwoleniu jak dla pozwolenia na wprowadzenia gazów i pyłów do powietrza (zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy – Prawo ochrony środowiska)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczający ch** | **kg/h** |
|  |  | anilina | 0,00040 |
| walcarki podgrzewacze (4 szt.) | Z-2/WO-1/1 | benzen | 0,00090 |
| w linii kalandra profilowego |  | CS2 | 0,00510 |
| oraz w linii kalandra |  | fenol | 0,00950 |
| wypełniacza |  | styren | 0,00440 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,39900 |
|  |  | ksylen | 0,00100 |
|  |  | toluen | 0,00100 |
|  |  | anilina | 0,00010 |
| kalander profilowy | Z-2/WO-1/2 | benzen | 0,00010 |
|  |  | CS2 | 0,00133 |
|  |  | fenol | 0,00020 |
|  |  | styren | 0,00090 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00290 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| głowica i transporter wykurczowy TRIPLEX | BT-2/E1 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00020  0,00170  0,00310  0,00190  0,00030  0,00030  0,00330  0,30700  0,00330  0,00570 |
| malowarka złącz bieżnika TRIPLEX | BT-2/E2 | benzen  węgl alif. Do C12 ksylen  toluen | 0,00007  3,6443  0,00015  0,00015 |
| walcarka podgrzewacza w linii kalandra kapowego Robinson | BT-2/8 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00010  0,00010  0,00110  0,00030  0,00090  0,00100  0,00070  0,00020 |
| głowica wytłaczarki BERSTORFF | Z-2/WO-1/62 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00020  0,00070  0,00110  0,00090  0,00030  0,00030  0,00330  0,09000  0,00080  0,00070 |
| transporter wykurczowy oraz malowanie kolorowych pasków na bieżnikach- BERSTORFF | Z-2/WO-1/63 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00010  0,00050  0,00090  0,00060  0,00030  0,00030  0,00030  0,00200  0,00060  0,00060 |
| Z-2/WO-1/64 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000006  0,28800  0,000012  0,000012 |
| kalander kapy w linii wytłaczania bieżników BERSTORFF | Z-2/WO-1/65 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00020  0,00020  0,00020  0,00030  0,00150  0,04000  0,00020  0,00040 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Z-2/WO-1/66 | anilina benzen CS2  fenol styren ksylen  toluen | 0,00010  0,00010  0,00030  0,00030  0,00090  0,00010  0,00020 |
| Z-2/WO-1/67 | anilina benzen CS2  fenol styren ksylen  toluen | 0,00010  0,00010  0,00030  0,00030  0,00090  0,00010  0,00020 |
| malowarka załącz bieżnika- BERSTORFF | Z-2/WO-1/68 | benzen  węgl alif. Do C12 ksylen  toluen | 0,00007  3,5510  0,0001  0,0001 |
| wytłaczarka KRUPP | Z-2/WO-1/87 | benzen fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00004  0,00030  0,00080  0,00200  0,00090  0,00020 |
| malowarka załącz bieżnika w linii KRUPP | Z-2/WO-1/88 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00005  0,00004  0,00140  0,00090  0,00110  3,6639  0,00190  0,00160 |
| walcarki w linii KRUPP | Z-2/WO-1/90 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem pył zaw.PM10 styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00013  0,00005  0,00020  0,00010  0,00030  0,00030  0,00270  0,28952  0,00021  0,00021 |
| linia kalandra nakładowego-suszarka | Z-2/WO-1/91 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00003  0,00030  0,00030  0,00009  0,00037  0,06000  0,00090  0,00050 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasa do łączenia kordu tekstylnego | Z-2/WO-1/92 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00003  0,00040  0,00010  0,00003  0,00030  0,00800  0,00020  0,00050 |
| walcarki zasilające kalander nakładowy | Z-2/WO-1/94 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00003  0,00040  0,00010  0,00003  0,00030  0,00800  0,00020  0,00050 |
| walce kalandra nakładowego | Z-2/WO-1/95 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00003  0,00040  0,00010  0,00003  0,00030  0,00800  0,00020  0,00050 |
| wytłaczarka GE250 kalandra nakładowego | Z-2/WO-1/96 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00003  0,00040  0,00010  0,00003  0,00030  0,00800  0,00020  0,00050 |
| wytłaczarka zimnego zasilania GE120 | Z-2/WO-1/10 7 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem pył zaw.PM10 styren  ksylen toluen | 0,00010  0,00008  0,00008  0,00005  0,00040  0,00040  0,00009  0,00020  0,00090 |
| wytłaczarka zimnego zasilania GE150 | Z-2/WO-1/10 8 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem pył zaw.PM10 styren  ksylen  toluen | 0,00010  0,00008  0,00008  0,00005  0,00040  0,00040  0,00009  0,00020  0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| transporter chłodzący boki | Z-2/WO-1/10 9 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem pył zaw.PM10 styren  ksylen toluen | 0,00010  0,00008  0,00008  0,00005  0,00040  0,00040  0,00009  0,00020  0,00090 |
| kalander kapowy SAI | Z-2/WO-1/14 4 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00030  0,00110  0,05500  0,00150  0,00270  0,28200  0,00900  0,00090 |
| wytłaczarki zimnego zasilania | Z-2/WO-1/14 5 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00020  0,00080  0,00510  0,00090  0,00250  0,12000  0,00200  0,00050 |
| Linia wytłaczania bieżników WBR Quadroplex – głowica | BT-2/E9 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem pył zaw.PM10 styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,0002  0,0017  0,0031  0,0019  0,0009  0,0009  0,0033  0,307  0,0033  0,0057 |
| Linia wytłaczania bieżników WBR Quadroplex – wanny | BT-2/E10 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,0001  0,0009  0,0018  0,001  0,0017  0,150  0,002  0,003 |
| źródło grzewcze – centrala energetyczna | BT-2/10/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-2/11/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-2/12/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | BT-2/13/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-2/14/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-2/15/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-2/21/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-2/22/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-2/23/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-2/24/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-2/30/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-2/31/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-2/32/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-2/33/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-2/34/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-2/39/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | BT-2/40/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-2/41/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |

1. **Wydział Konfekcji (BT- 3).**

Warunki w pozwoleniu jak dla pozwolenia na wprowadzenia gazów

i pyłów do powietrza (zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy – Prawo ochrony środowiska)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **kg/h** |
| stanowisko rozbiórki opon | Z-2/WO-2/1 46 | benzen  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000003  0,1699  0,00001  0,00001 |
| źródło grzewcze – centrala energetyczna | BT-3/1/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/2/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/3/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/4/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/5/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/6/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| źródło grzewcze – centrala energetyczna | BT-3/7/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | BT-3/8/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/9/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/16/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/17/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| źródło grzewcze – centrala energetyczna | BT-3/18/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/19/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/20/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/25/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/26/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/27/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/28/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| źródło grzewcze – centrala energetyczna | BT-3/29/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/35/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | BT-3/36/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/37/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/38/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| źródło grzewcze – centrala energetyczna | BT-3/42/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/43/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/44/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/45/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/46/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/47/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/48/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT-3/49/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |

1. **Wydział Wulkanizacji i Kontroli Końcowej (BT- 4).**

Warunki w pozwoleniu jak dla pozwolenia na wprowadzenia gazów

i pyłów do powietrza (zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy – Prawo ochrony środowiska)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczający ch** | **kg/h** |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy AUBO 46” | Z-2/WO-3/19 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-3/20 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-3/21 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-3/22 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
| prasy AUBO 46” |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-3/23 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/24 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/25 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/26 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/27 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne AUBO 46” | Z-2/WO-3/28 | benzen | 0,00031 |
| oraz BOM 42 |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne AUBO 46” | Z-2/WO-3/29 | anilina | 0,00035 |
| oraz BOM 42” |  | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/30 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/31 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/32 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/33 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/34 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne AUBO 46” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz BOM 42” | Z-2/WO-3/35 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/36 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/37 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/38 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/39 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/40 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne AUBO 46” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz BOM 42” | Z-2/WO-3/41 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/42 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/43 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/44 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” | Z-2/WO-3/45 | benzen | 0,00031 |
| oraz prasa SANMING |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-3/46 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz prasa SANMING | Z-2/WO-3/47 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/48 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/49 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/50 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/51 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/52 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz prasa SANMING | Z-2/WO-3/53 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/54 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/55 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/56 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/57 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/58 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz prasa SANMING | Z-2/WO-3/59 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/60 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/61 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” | Z-2/WO-3/70 | benzen | 0,00031 |
| oraz AUTOLOK |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-3/71 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-3/72 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz AUTOLOK | Z-2/WO-3/73 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/74 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/75 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/76 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/77 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/78 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz AUTOLOK | Z-2/WO-3/79 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/80 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/81 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/82 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/ | benzen | 0,00031 |
| WO-3/83 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/84 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” | Z-2/WO-3/85 | benzen | 0,00031 |
| oraz AUTOLOK |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/86 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00470 |
| prasy wulkanizacyjne | Z-2/WO-3/10 | benzen | 0,00280 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | 1 | CS2 | 0,00210 |
|  |  | fenol | 0,00190 |
|  |  | styren | 0,00500 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 1,15000 |
|  |  | ksylen | 0,00410 |
|  |  | toluen | 0,00060 |
|  |  | anilina | 0,00470 |
|  | Z-2/WO-3/10 | benzen | 0,00280 |
|  | 2 | CS2 | 0,00210 |
|  |  | fenol | 0,00190 |
|  |  | styren | 0,00500 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 1,15000 |
|  |  | ksylen | 0,00410 |
|  |  | toluen | 0,00060 |
|  |  | anilina | 0,00470 |
|  | Z-2/WO-3/10 | benzen | 0,00280 |
|  | 3 | CS2 | 0,00210 |
|  |  | fenol | 0,00190 |
|  |  | styren | 0,00500 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 1,15000 |
|  |  | ksylen | 0,00410 |
|  |  | toluen | 0,00060 |
|  |  | anilina | 0,00470 |
|  | Z-2/WO-3/10 | benzen | 0,00280 |
|  | 4 | CS2 | 0,00210 |
|  |  | fenol | 0,00190 |
|  |  | styren | 0,00500 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 1,15000 |
|  |  | ksylen | 0,00410 |
|  |  | toluen | 0,00060 |
|  |  | anilina | 0,00470 |
| Z-2/WO-3/10 | benzen | 0,00280 |
| 5 | CS2 | 0,00210 |
|  | fenol | 0,00190 |
|  | styren | 0,00500 |
|  | węgl. alif. do C12 | 1,15000 |
|  | ksylen | 0,00410 |
|  | toluen | 0,00060 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00470 |
| Z-2/WO-3/10 | benzen | 0,00280 |
| 6 | CS2 | 0,00210 |
|  | fenol | 0,00190 |
|  | styren | 0,00500 |
|  | węgl. alif. do C12 | 1,15000 |
|  | ksylen | 0,00410 |
|  | toluen | 0,00060 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/11 | benzen | 0,00031 |
| 2 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/11 | benzen | 0,00031 |
| 3 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne | Z-2/WO-3/11 | benzen | 0,00031 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | 4 | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-3/11 | benzen | 0,00031 |
|  | 5 | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne |  | anilina | 0,00035 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | Z-2/WO-3/11 | benzen | 0,00031 |
|  | 6 | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/11 | benzen | 0,00031 |
| 7 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/11 | benzen | 0,00031 |
| 8 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/11 | benzen | 0,00031 |
| 9 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/12 | benzen | 0,00031 |
| 0 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/12 | benzen | 0,00031 |
| 1 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne | Z-2/WO-3/12 | benzen | 0,00031 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | 2 | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/12 | benzen | 0,00031 |
| 3 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/12 | benzen | 0,00031 |
| 4 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/12 | benzen | 0,00031 |
| 5 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/12 | benzen | 0,00031 |
| 6 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/12 | benzen | 0,00031 |
| 7 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne | Z-2/WO-3/12 | benzen | 0,00031 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | 8 | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/12 | benzen | 0,00031 |
| 9 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/13 | benzen | 0,00031 |
| 0 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/13 | benzen | 0,00031 |
| 1 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/13 | benzen | 0,00031 |
| 2 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/13 | benzen | 0,00031 |
| 3 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne |  | anilina | 0,00035 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | Z-2/WO-3/13 | benzen | 0,00031 |
|  | 4 | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/13 | benzen | 0,00031 |
| 5 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/13 | benzen | 0,00031 |
| 6 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/13 | benzen | 0,00031 |
| 7 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/13 | benzen | 0,00031 |
| 8 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/13 | benzen | 0,00031 |
| 9 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne |  | anilina | 0,00035 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | Z-2/WO-3/14 | benzen | 0,00031 |
|  | 0 | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/14 | benzen | 0,00031 |
| 1 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/14 | benzen | 0,00031 |
| 2 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/14 | benzen | 0,00031 |
| 3 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne | BT-4A/1 | benzen | 0,00031 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | BT-4A/2 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | BT-4A/3 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| BT-4A/4 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| BT-4A/5 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne |  | anilina | 0,00035 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | BT-4A/6 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | BT-4A/7 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | BT-4A/8 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | BT-4A/9 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | BT-4A/10 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00035  0,00031  0,00030  0,00010  0,00040  0,00110  0,00040  0,00020 |
| BT-4A/11 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00035  0,00031  0,00030  0,00010  0,00040  0,00110  0,00040  0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne AUTOFORM oraz BOMOFORM | BT-4A/12 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00035  0,00031  0,00030  0,00010  0,00040  0,00110  0,00040  0,00020 |
| BT-4A/13 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00035  0,00031  0,00030  0,00010  0,00040  0,00110  0,00040  0,00020 |
| BT-4A/14 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00035  0,00031  0,00030  0,00010  0,00040  0,00110  0,00040  0,00020 |
| BT-4A/15 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00035  0,00031  0,00030  0,00010  0,00040  0,00110  0,00040  0,00020 |
| źródło grzewcze – centrala energetyczna | BT4W/1 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | BT4W/2 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4W/3 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4W/4 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| źródło grzewcze – centrala energetyczna | BT4W/5 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4W/6 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4W/7 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4W/8 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4W/9 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4W/10 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4/FF1 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4/FF2 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4/FF3 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4/FF4 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | BT4/FF5 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| źródło grzewcze – centrala energetyczna | BT4/FF6 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4/FF7 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4/FF8 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4/FF9 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4/FF10 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4/FF11 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4/FF12 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4/FF13 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4/FF14 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4/FF15 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4/FF16 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| źródło grzewcze – centrala energetyczna | BT4W/11 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | BT4W/12 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |
| BT4W/13 EN | pył ogółem  pył zaw. PM10  dwutlenek siarki dwutlenek azotu | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899 |

1. **Wydział Produkcji Opon Rolniczych I Membran (BT- 5) .**

Warunki w pozwoleniu jak dla pozwolenia na wprowadzenia gazów

i pyłów do powietrza (zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy – Prawo ochrony środowiska)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji**  **zanieczyszczający ch** | **kg/h** |
|  |  | anilina | 0,00020 |
| walcarka 84” i WG650 | Z-3/7 | benzen | 0,00050 |
|  |  | CS2 | 0,00060 |
|  |  | fenol | 0,00007 |
|  |  | styren | 0,00080 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00030 |
|  |  | toluen | 0,00015 |
|  |  | anilina | 0,00020 |
| walcarka II-zespołowa 84” | Z-3/8 | benzen | 0,00050 |
|  |  | CS2 | 0,00060 |
|  |  | fenol | 0,00007 |
|  |  | styren | 0,00080 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00030 |
|  |  | toluen | 0,00015 |
|  |  | anilina | 0,00100 |
| wytłaczarka F S 10” | Z-3/9 | benzen | 0,00046 |
|  |  | CS2 | 0,00110 |
|  |  | fenol | 0,00050 |
|  |  | pył ogółem | 0,00004 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00004 |
|  |  | styren | 0,00310 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,43000 |
|  |  | ksylen | 0,00433 |
|  |  | toluen | 0,00233 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| wytłaczarka F S 10” – głowica | Z-3/12 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00060  0,00040  0,00080  0,00030  0,00004  0,00004  0,00070  0,00040  0,00040  0,00050 |
| linia drutówek (wentylacja ogólna hali) | Z-3/11 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  ksylen  toluen | 0,00003  0,00007  0,00008  0,00008  0,00002  0,00002  0,00140  0,00010  0,00141 |
| krajarka (wentylacja ogólna hali) | Z-3/23 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  ksylen  toluen | 0,00003  0,00007  0,00008  0,00008  0,00002  0,00002  0,00010  0,00010  0,00140 |
| wytłaczarka FS 10”- malowanie złącz bieżnika klejem | Z-3/20 | benzen CS2  Styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00002  0,00003  0,00005  0,87710  0,00004  0,00004 |
| maszyny konfekcyjne | Z-3/66 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00001  0,52070  0,00003  0,00003 |
| Konfekcja membran przewijających | Z-3/67 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000003  0,07890  0,00001  0,00001 |
| Walcarka, kalander | Z-3/68 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00020  0,00080  0,00510  0,00090  0,00250  0,12000  0,00200  0,00050 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne | Z-3/111 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/112 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/123 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/124 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/125 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/126 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne | Z-3/127 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/131 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/132 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/133 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/134 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/135 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne | Z-3/141 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/142 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/143 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/144 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/145 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/146 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne | Z-3/151 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/152 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/153 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/154 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/161 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/162 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne | Z-3/163 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/164 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/165 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/171 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/172 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/173 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne | Z-3/174 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/181 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/182 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/183 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/184 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/185 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne | Z-3/191 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/192 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/193 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/194 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/195 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| Z-3/201 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne | Z-3/202 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00030  0,00010  0,00030  0,00040  0,00060  0,00010  0,00090 |
| naprawa opon | Z-3/121 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000003  0,0789  0,000006  0,000006 |
| Z-3/122 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000003  0,0789  0,000006  0,000006 |
| Z-3/100 | pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00140  0,00140 |
| urządzenie do czyszczenia form | Z-3/160 | pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00050  0,00050 |
| spawalnia | Z-3/180 | dwutlenek azotu pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00050  0,01150  0,01150 |
| prasy wulkanizacyjne membranowe | PN/1 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,00110  0,00040  0,00050 |
| PN/2 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,00110  0,00040  0,00050 |
| PN/3 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,00110  0,00040  0,00050 |
| PN/4 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,00110  0,00040  0,00050 |
| PN/5 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,00110  0,00040  0,00050 |
| PN/6 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,00110  0,00040  0,00050 |
| PN/7 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,00110  0,00040  0,00050 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne membranowe | PN/8 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,00110  0,00040  0,00050 |
| PN/9 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,00110  0,00040  0,00050 |
| PN/10 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,00110  0,00040  0,00050 |
| PN/11 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,00110  0,00040  0,00050 |
| wytłaczarka 4,5”, 6,5” | PN/17 | benzen fenol  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00002  0,00001  0,00200  0,00004  0,00020 |
| PN/18 | benzen fenol  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00002  0,00001  0,00200  0,00004  0,00020 |
| urządzenie do żłobkowania membran | PN/13 | pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,02400  0,02400 |
| piec do wygrzewania membran | PN/14 | benzen fenol  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00002  0,00001  0,00100  0,00070  0,00050 |

1. **Wydział Produkcji Opon Ciężarowych (BT- 6) .**

Warunki w pozwoleniu jak dla pozwolenia na wprowadzenia gazów i pyłów do powietrza (zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy – Prawo ochrony

środowiska)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji**  **zanieczyszczający ch** | **kg/h** |
| wytłaczarka Quadroplex - głowica | Z-9/1 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00100  0,00090  0,08800  0,00070  0,00090  0,00090  0,00700  0,21997  0,00450  0,00590 |
| malowarka na końcu linii wytłaczania wytłaczarki Quadroplex | Z-9/2 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00004  1,3888  0,00009  0,00009 |
| Strefa maszyn konfekcyjnych | Z-9/3/4 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,1838  0,000002  0,000002 |
| prasy wulkanizacyjne | Z-9/4/1 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00017  0,00010  0,00220  0,00010  0,00060  0,00130  0,00290  0,00080 |
| Prasy wulkanizacyjne | Z-9/4/2 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00017  0,00010  0,00220  0,00010  0,00060  0,00130  0,00290  0,00080 |
| Prasy wulkanizacyjne | Z-9/4/3 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00017  0,00010  0,00220  0,00010  0,00060  0,00130  0,00290  0,00080 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Prasy wulkanizacyjne | Z-9/4/4 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00017  0,00010  0,00220  0,00010  0,00060  0,00130  0,00290  0,00080 |
| Prasy wulkanizacyjne | Z-9/4/5 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00017  0,00010  0,00220  0,00010  0,00060  0,00130  0,00290  0,00080 |
| Prasy wulkanizacyjne | Z-9/4/6 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00017  0,00010  0,00220  0,00010  0,00060  0,00130  0,00290  0,00080 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/5 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/6 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/7 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/8 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/9 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/10 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/11 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/12 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/13 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/14 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/15 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/16 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/17 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/18 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/19 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/20 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/21 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/22 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/23 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/24 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/25 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/26 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/27 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/28 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/29 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/30 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/31 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/32 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/33 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/34 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/35 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/36 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/37 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/38 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/39 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/40 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/41 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/42 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/43 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/44 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/45 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/46 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/47 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/48 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/49 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/50 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/51 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/52 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/53 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/54 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/55 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/56 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/57 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/58 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/59 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/60 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/61 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/62 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/63 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/64 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/65 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/66 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/67 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/68 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/69 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/70 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/71 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/72 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/73 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/74 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/75 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/76 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/77 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/78 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/79 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/80 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/81 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/82 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/83 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/84 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/85 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/86 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018 |
| nagrzewnica SR/NL 70 | Z-9/87 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01089  0,00068  0,00013  0,00013 |
| nagrzewnica SR/NL 70 | Z-9/88 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,01089  0,00068  0,00013  0,00013 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Walce kalandra stalowego | Z3/69M | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,0003  0,0011  0,055  0,0015  0,0027  0,282  0,009  0,009 |
| Walcarka WG650 W9 | Z3/70M | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,0002  0,0003  0,0019  0,0024  0,0012  0,1  0,0026  0,0026 |
| Walcarka WG650 W10 | Z3/29M | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,0002  0,0003  0,0019  0,0024  0,0012  0,1  0,0026  0,0026 |
| Walcarka WG650 W13 | Z3/71M | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,0002  0,0003  0,0019  0,0024  0,0012  0,1  0,0026  0,0026 |
| Walcarka WG650 W14 | Z3/72M | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,0002  0,0003  0,0019  0,0024  0,0012  0,1  0,0026  0,0026 |
| Walce kalandra kapowego | Z3/73M | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,0003  0,0011  0,055  0,0015  0,0027  0,282  0,009  0,009 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Bębny chłodzące | Z3/74M | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,0003  0,0011  0,055  0,0015  0,0027  0,282  0,009  0,009 |
| Wytłaczarki zasil. Kalander | Z3/11M | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,0002  0,0008  0,0051  0,0009  0,0025  0,12  0,002  0,0005 |
| Walcarka | Z-9/89 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,0002  0,0005  0,001  0,0009  0,004  0,004  0,0012  0,008  0,0009  0,0009 |
| Chłodziarka mieszanek z walcarki | Z-9/90 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,0009  0,0011  0,009  0,0015  0,004  0,004  0,002  0,28  0,0026  0,0022 |

1. **Wydział Produkcji Części Zamiennych I Usług (PM).**

Warunki w pozwoleniu jak dla pozwolenia na wprowadzenia gazów i pyłów do powietrza (zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy – Prawo ochrony środowiska)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczający**  **ch** | **kg/h** |
|  |  | pył ogółem | 0,00583 |
| szlifiernia | PM/9 | pył zaw. PM10 | 0,00583 |
|  |  | pył ogółem | 0,00583 |
|  | PM/10 | pył zaw. PM10 | 0,00583 |
|  |  | pył ogółem | 0,00583 |
|  | PM/15 | pył zaw. PM10 | 0,00583 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| spawalnia | PM/18 | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek azotu | 0,0577  0,0577  0,0027 |
| PM/19 | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek azotu | 0,0577  0,0577  0,0027 |
| spawalnia |  | pył ogółem | 0,01154 |
|  | PM/43 | pył zaw. PM10 | 0,01154 |
|  |  | dwutlenek azotu | 0,00054 |
|  |  | pył ogółem | 0,01154 |
|  | PM/44 | pył zaw. PM10 | 0,01154 |
|  |  | dwutlenek azotu | 0,00054 |
|  |  | pył ogółem | 0,01154 |
|  | PM/45 | pył zaw. PM10 | 0,01154 |
|  |  | dwutlenek azotu | 0,00054 |
|  |  | pył ogółem | 0,01154 |
|  | PM/46 | pył zaw. PM10 | 0,01154 |
|  |  | dwutlenek azotu | 0,00054 |
|  |  | pył ogółem | 0,01154 |
|  | PM/47 | pył zaw. PM10 | 0,01154 |
|  |  | dwutlenek azotu | 0,00054 |

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig

Z-CA DYREKTORA DEPARTAMENTU ROLNICTWA I ŚRODOWISKA